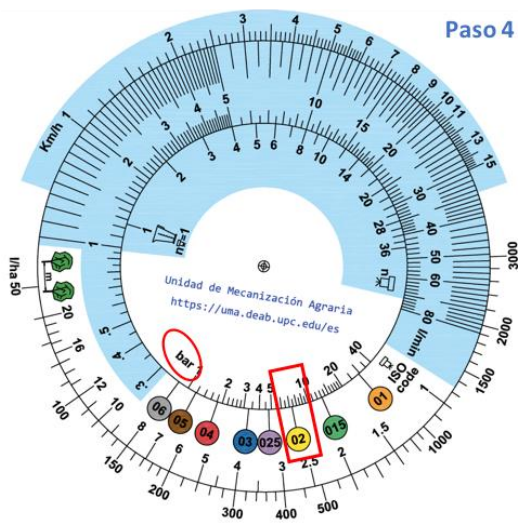
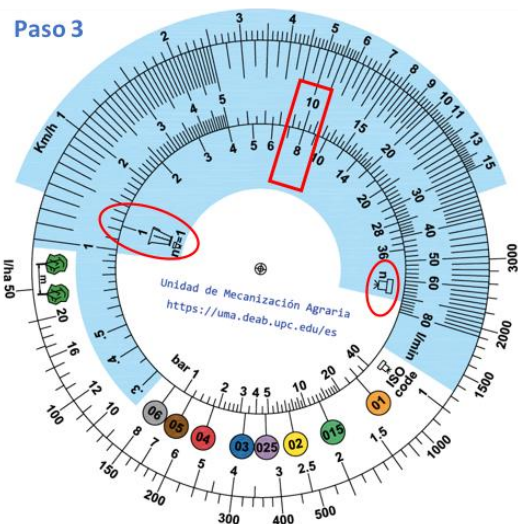
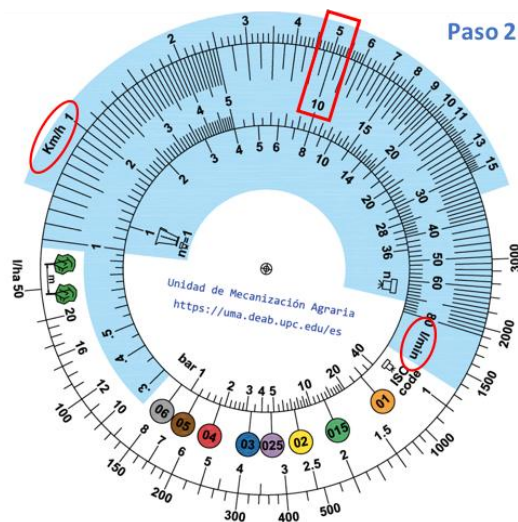
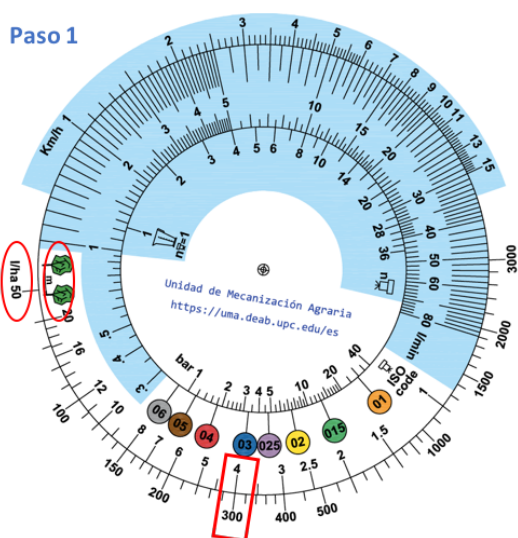


DISCO DE CALIBRACIÓN PARA ATOMIZADORES – INSTRUCCIONES

PASO 1: Gire el disco grande hasta hacer coincidir el volumen de aplicación deseado (ej. **400 l/ha**) con la anchura de trabajo (o distancia entre hileras) (ej. **3 m**).

PASO 2: Sin mover los discos, localice en la escala superior la velocidad de avance deseada (ej. **5 km/h**) y compruebe con qué valor coincide. Este valor será el correspondiente al caudal total (l/min) de la máquina (ej. **10 l/min**).



PASO 3: Con el disco grande fijo, gire el disco pequeño hasta confrontar el número de boquillas (n) con el caudal total de la máquina (ej. **8 boquillas y 10 l/min**). La posición del símbolo “jarra” indica el caudal unitario por boquilla (n=1) en caso de utilizar todas las boquillas iguales (ej. Caudal unitario por boquilla = **1.25 l/min**).

PASO 4: Manteniendo los discos en la posición anterior, selecciones la combinación boquilla/presión de trabajo seleccionando un valor de presión recomendado (5-15 bar) (ej. boquilla **amarilla (ISO-02)** a **7.5 bar**).